



SERVICE URBANISME

République Française
Liberté - Égalité - Fraternité

Mana, le jeudi 22 mai 2025

Monsieur le Maire de la Commune de Mana

Nos Réf : ST/SU/05-25/ **323**
N° tel : 0594 34.82.68
Email : urbanisme@marie-mana.fr
ghislaine.coelho@mairie-mana.fr

à

Madame le Maire
De la Ville de Saint Laurent du Maroni
05 avenue du Colonel CHANDON
BP 80

97320 SAINT LAURENT DU MARONI/

Objet : Réunion d'examen conjoint avec les Personnes Publiques Associées
Déclaration de projet valant mise en compatibilité N°2 du PLU de Mana-secteur Terre-Rouge

Madame le Maire,

Dans le cadre des procédures citées en objet, et conformément à l'article L 153-52 du code de l'urbanisme, j'ai l'honneur de vous convier à la réunion d'examen conjoint des P.P.A. des 2 Déclarations de projet valant mise en compatibilité N°2 du PLU de Mana le **jeudi 26 juin 2025 à 11h.**

L'ordre du jour est le suivant :

- DPMEC N°2- secteur Terre-Rouge : présentation et avis PPA.

La présentation du dossier sera assurée par le cabinet CEFUAM, puis un tour de table permettra de recueillir vos avis respectifs qui seront consignés dans le procès-verbal prévu pour chaque procédure.

Un lien de téléchargement des dossiers vous sera transmis par mail début juin et un lien de connexion pour la visio-conférence vous sera envoyé avant la réunion par la commune de Mana.

Je vous remercie de bien vouloir confirmer votre présence à cette réunion auprès des Services Techniques au 0594 34 82 68 – mail : ghislaine.coelho@mairie-mana.fr.

Je vous prie d'agréer, Madame le Maire, mes respectueuses salutations.

Pour le Maire empêché
Le 1^{ère} Adjointe

Arlène BOURGUIGNON