



COMMUNE SYMBOLE

SERVICE URBANISME

République Française  
Liberté - Égalité - Fraternité

Mana, le jeudi 22 mai 2025

Monsieur le Maire de la Commune de Mana

Nos Réf : ST/SU/05-25/ **317**  
N° tel : 0594 34.82.68  
Email : [urbanisme@marie-mana.fr](mailto:urbanisme@marie-mana.fr)  
[ghislaine.coelho@mairie-mana.fr](mailto:ghislaine.coelho@mairie-mana.fr)

à

**Monsieur le Président de la Collectivité  
Territoriale de Guyane**  
Carrefour de Suzini  
4179 Route de Montabo BP. 7025

**97307 CAYENNE CEDEX**

**Objet : Réunion d'examen conjoint avec les Personnes Publiques Associées**  
*Déclaration de projet valant mise en compatibilité N°2 du PLU de Mana-secteur Terre-Rouge*

Monsieur le Président,

Dans le cadre des procédures citées en objet, et conformément à l'article L 153-52 du code de l'urbanisme, j'ai l'honneur de vous convier à la réunion d'examen conjoint des P.P.A. de la Déclarations de projet valant mise en compatibilité N°2 du PLU de Mana le **jeudi 26 juin 2025 à 11h.**

L'ordre du jour est le suivant :

- DPMEC N°2- secteur Terre-Rouge : présentation et avis PPA.

La présentation du dossier sera assurée par le cabinet CEFUAM, puis un tour de table permettra de recueillir vos avis respectifs qui seront consignés dans le procès-verbal prévu pour chaque procédure.

Un lien de téléchargement des dossiers vous sera transmis par mail début juin et un lien de connexion pour la visio-conférence vous sera envoyé avant la réunion par la commune de Mana.

Je vous remercie de bien vouloir confirmer votre présence à cette réunion auprès des Services Techniques au 0594 34 82 68 – mail : [ghislaine.coelho@mairie-mana.fr](mailto:ghislaine.coelho@mairie-mana.fr).

Je vous prie d'agréer, Monsieur le Président, mes respectueuses salutations.

Pour le Maire empêché  
Le 1<sup>ère</sup> Adjointe



**Arlène BOURGUIGNON**